

Protect 1 RT

6 - 10 KVA w/o batt.



Anwendungen



Konvertierbarer Rack / Tower



Technische Daten



- On-line-Doppelwandler-Technologie (VFI)
- DSP Technologie
- Hoher Eingangsspannungsbereich
- Hoher Frequenzbereich
- Parallelverbindung für bis zu 4 Einheiten (N+1) Rack / Tower XL mit konvertierbarem Display
- Eingangsleistungsfaktorkorrektur (PFC)
- Batterie Kaltstart (DC)
- ECO-Modus
- Selbstdiagnose bei Inbetriebsetzung der USV
- Interner statischer und manueller Bypass
- Wählbare Anzahl von Batterien
- Gemeinsame oder separate Batterie
- Parallelmodus bis zu 4 Leistungsmodule
- Backupzeit auf Display ablesbar
- Einstellbarer Batterielader
- Halterung für Tower und Rackmontage enthalten
- EPO-Kontakt (Not-Aus)
- Inklusive Überwachungssoftware
- Rückspeisungsschutz

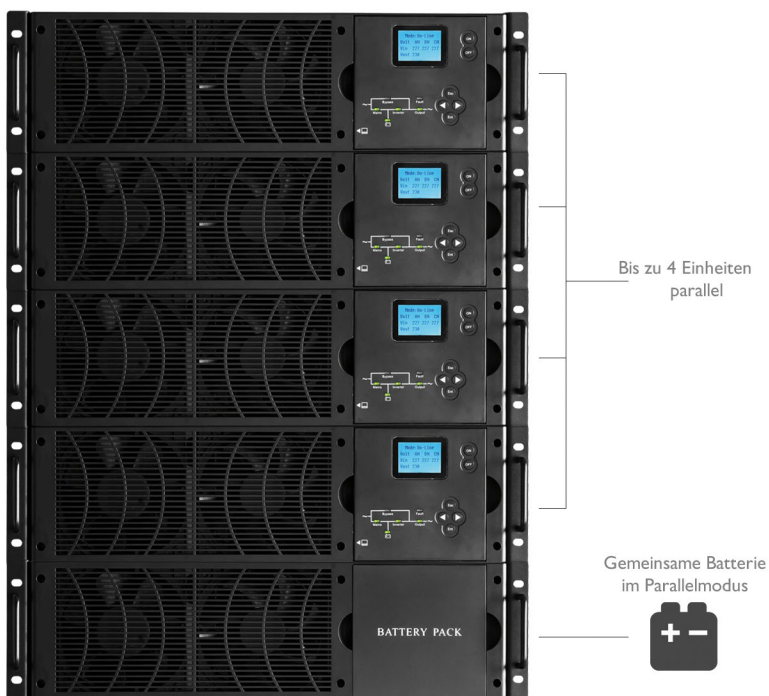
Optionen:

- SNMP-Karte, Relaiskarte
- Externer Instandhaltungsbypass
- Galvanische Trennung (Transformator)
- Spirit XL II Version (3/1)

- 2 Jahre Garantie

Parallele Redundanz

Bis zu 4 Protect 1 RT II Systeme können parallel angeschlossen werden, um die maximale Leistung zu erhalten. Im Parallelanschluss besteht die Möglichkeit ein gemeinsames oder separates Batteriemodul zu installieren.





Protect 1 RT	Modell	
	6kVA	10kVA
Leistung (kW)	5,4	9
— Eingang		
Anschluss	L-N (1-phasig), optional : 3L-N 4 Kabel (3-phasig)	
Nennspannung	220/230/240Vac, optional 380/400/415Vac	
Eingangsspannungsbereich	120-276Vac (1/1), optional 208-478Vac (3/1)	
Frequenzbereich	45-55Hz für 50Hz, 55-65Hz für 60Hz (automatische Erkennung)	
Leistungsfaktor	>0.99	
Klirrfaktor (THDi)	≤3 % bei 100% nicht-linearer Last	
Bypassspannungsbereich	+25% (+10%, +20% - optional), -45% (-20%, -30% - optional), Frequenzbereich: +/-10%	
— Ausgang		
Ausgangsanschluss	1-Phasig+N, 2 x IEC-C13, Schraubklemmen	
Spannung (einstellbar)	208/220/230/240VAC	
Typ	reine Sinuswelle	
Klirrfaktor (THD)	≤2% (lineare Last); ≤5% (nicht-lineare Last)	
Frequenz	50/60Hz +/-0,1Hz	
Spannungsregelung	+/-1% bei Nennlast	
Crest-Faktor	3:1	
Effizienz	>92% (AC-Modus)/>94% (Batterie-Modus)/>97% (ECO-Modus)	
— Batterie (extern)		
Spannung (einstellbar)	192V / 216V / 240V - nur externe Batterien (Module)	
Ladestrom	1-10A einstellbar	
Parallelsysteme	gemeinsame oder getrennte Batterie möglich	
— Schutz		
Eingang/Ausgang	Überspannung, Kurzschluss, Tiefentladung, Übertemperatur	
Überlastverhalten (AC-Modus)	≤110% : 3min, ≤125% : 30sec, ≤150% : 1sec, >150 : Umschaltung auf Bypass	
Überlastverhalten (Batteriemodus)	≤110% : 30sec, ≤125% : 1sec, ≤150% : 200ms, >150 : Abschaltung der USV	
USV-Eingang	Eingangssicherung 40A	Ausgangssicherung 63A
— Alarm-Informationen		
Akustisch	Batteriebetrieb, Batterie schwach, Überlast, Fehlercode	
LED	Spannung, Batterie, Bypass, Betriebsarten, Überlast, Störungsmeldung	
LCD	Spannung/Frequenz, Last, Batteriespannung, Temp., Backupzeit, Störung	
Betriebsgeräusch bei 1m Abstand	<55dB	
— Bypass		
Typ	interner statischer Bypass/externer Instandhaltungsbypass (optional)	
— Zertifikate		
EMC-Schutz	CE, EN/IEC 62040-2, EN/IEC 62040-1-1	
Schutzklasse	IP20 bis zu IP55 (optional)	
— Schnittstellen		
Standard	USB, parallele Schnittstelle, EPO, RS232, intelligenter Steckplatz	
Optional	SNMP, Relaiskarte	
— Maße		
USV, BxTxH, mm	440x580x130mm (3U)	
Gewicht USV-Modul	23kg	25kg
— Externe Batteriemodule		
Batterie	16/18/20 Stück je 12V/9Ah	
Maße BxTxH und Gewicht	440x720x132mm (3U)/67kg	
Eingangs-/Ausgangsanschlüsse	Anschlussklemmen / Anderson-Stecker (Batteriemodul)	

ON-LINE